





Unità esterna



Raffreddamento



Riscaldamento



- ✓ Capacità 2,5-3,5-5,3 kW
- ✓ Efficienza energetica A++A+/A+
- ✓ Mono- Multi split
- ✓ Comando Cablato (Opzionale)
- ✓ Comando IR
- ✓ I-Feel
- ✓ Garanzia 5 anni compressore



TCL home e Controllo Wi Fi

Il controllo dell'unità può avvenire mediante l'app. TCL Home da remoto mediante connessione Wi Fi.



Flusso aria differenziato

Il flusso dell'aria espulsa dall'unità varia a seconda della modalità operativa: durante il raffreddamento, l'aria viene espulsa dalla feritoia superiore. In modalità riscaldamento, invece, il flusso d'aria viene diffuso dalla feritoia inferiore per evitare la stratificazione e rendere la temperatura dell'ambiente più uniforme.



Display LED

Il display permette di visualizzare tutte le informazioni operative e i codi errore eventualmente visualizzati in modo semplice ed immediato.



Design ultra sottile

Design compatto, progettato per integrarsi in ogni ambiente.

Console

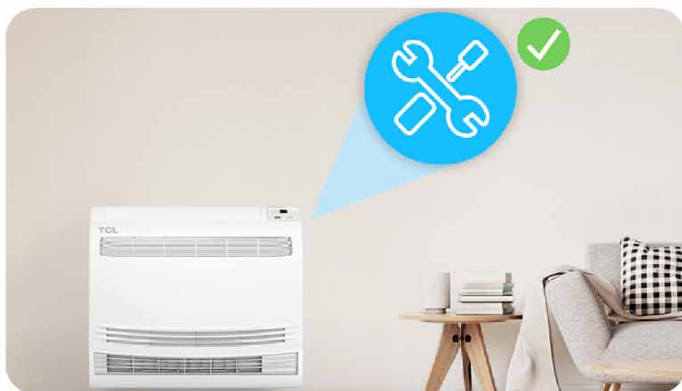


Tecnologia Inverter

I compressori inverter sono ottimizzati per il risparmio energetico e permettono di riscaldare e raffreddare rapidamente gli ambienti, in maniera sostenibile e vantaggiosa.

Manutenzione facilitata

La scocca permette un accesso semplice e rapido a tutte le componenti del prodotto, rendendo le operazioni di manutenzione facili e veloci.



Ampio intervallo temperature operative

Tutta la gamma è in grado di operare a temperature esterne molto elevate in modalità raffreddamento e molto basse in modalità riscaldamento. I prodotti sono estremamente affidabili e consentono di sostituire gli impianti di climatizzazione estiva ed invernale tradizionali anche nelle condizioni più difficili.



Comando cablato

Il prodotto può essere dotato di un comando cablato (Opzionale) per essere controllato in uffici, negozi o altri contesti in cui non si desidera utilizzare il comando a Infrarossi (A corredo).



Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ INTERNA			MN09Z2	MN12Z2	MN18Z2
EAN Unità Interna			8720568107455	8720568107288	8720568107295
MODELLO UNITÀ ESTERNA			ST09P0	ST12P0	ST18P2
EAN Unità Esterna			8720568103815	8720568103822	8720568108872
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50		
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	2,70 (0,56-3,35)	3,52 (0,60-4,00)	4,90 (1,50-5,30)
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	660 (150-1600)	1052 (160-1660)	1480 (200-2150)
	EER	W/W	4.09	3.35	3.31
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	2,80 (0,56-3,38)	3,56 (0,60-4,10)	4,90 (1,50-5,30)
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	650 (150-1600)	899 (160-1660)	1390 (230-2150)
	COP	W/W	4.31	3.96	3.53
Prestazioni EN 14825	PdesignC	kW	2,70	3,40	5,00
	SEER		7.0	6.1	6.1
	Classe di Efficienza Energetica		A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuale	kWh/anno	135	190	273
	PdesignH	kW	2,30	2,30	3,90
	SCOP		4.0	4.0	4.0
	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)		A+	A+	A+
Dimensioni e Prestazioni Unità Interna	Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)	kWh/anno	851	851	1635
	Capacità di Deumidificazione	L/h	1,5	1,7	2,0
	Dimensioni Unità Interna (L-A-P)	mm	700-600-215	700-600-215	700-600-215
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	777-498-290	777-498-290	777-498-290
	Peso Netto	Kg	14,5	14,5	14,5
	Peso Lordo	Kg	16,5	16,5	16,5
	Pressione Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	44-42-39-36-33-30-27	42-40-38-36-34-30-27	46-43-40-38-36-32-28
	Portata aria (S)	m³/h	550	550	750
	Potenza Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	52-51-49-46-43-40-37	52-51-49-46-43-40-37	56-53-50-48-46-42-38
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	777-498-290	777-498-290	853-602-349
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	818-515-325	818-515-325	890-628-385
	Peso Netto	Kg	22,5	22,5	31,0
	Peso Lordo	Kg	24,5	25,0	34,0
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	50	52	55
	Portata Aria (Nom)	m³/h	1900	1900	2650
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	60	62	65
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52	9,52	9,52
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	25	25	25
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	5	5	5
	Dislivello Massimo	m	10	10	10
	Incremento di Refrigerante	g/m	15	15	25
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	0,57	0,53	0,97
	GWP		675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO₂		t	0,385	0,358
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra
Gamma Temperature Operative	Corrente elettrica massima	A	8	9	12
	Temperature Selezionabili	°C	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31
	Temperature Interne Raffr. (Min/Max)	°C BS	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32
	Temperature Esterne Raffr. (Min/Max)	°C BS	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53
	Temperature Interne Risc. (Min/Max)	°C BS	0 / +30	0 / +30	0 / +30
	Temperature Esterne Risc. (Min/Max)	°C BS	-20 / +30	-20 / +30	-20 / +30

Note:
 I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella EN 14825. I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla EN 14511. I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova.
 L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione di distanza di 1 metro dal centro del fondo della stessa (unità interna) oppure 1,5 metri (unità esterna) rispetto al centro di essa.
 Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.